

## SCHEDA TECNICA



Modulo di deumidificazione isoteramico canalizzabile progettato per l'installazione orizzontale in controsoffitto da abbinare a un'unità di ventilazione meccanica controllata con adeguata portata d'aria. È costituito da unità frigorifera completa e batterie di pre e post trattamento da alimentare con acqua refrigerata (15 °C). L'unità è sprovvista di ventilatore. Prevedere obbligatoriamente un sifone su scarico condensa (SF-P).

- Potenza elettrica max 500 W
- Alimentazione elettrica 230 Vac - 50 Hz
- Portata aria minima: 150 m<sup>3</sup>/h
- Refrigerante: R134a (284 g)
- Portata acqua pre-trattamento 15 °C 300 l/h
- Portata acqua post-trattamento 15 °C 100 l/h

### Descrizione dei componenti

- **Compressore:** di tipo ermetico con motore asincrono monofase bipolare accoppiato ad un compressore monocilindrico alternativo. Trasduttore della pressione del refrigerante: è posto sulla tubazione di mandata del compressore, serve per controllare il valore di alta pressione del circuito frigorifero e come pressostato di massima.
- **Sonda di temperatura acqua:** sensore NTC che rileva la temperatura dell'acqua.
- **Sonda di temperatura evaporatore:** sensore NTC che rileva la temperatura dell'aria dopo l'evaporatore.
- **Fusibile scheda elettronica:** 250V- 8 A

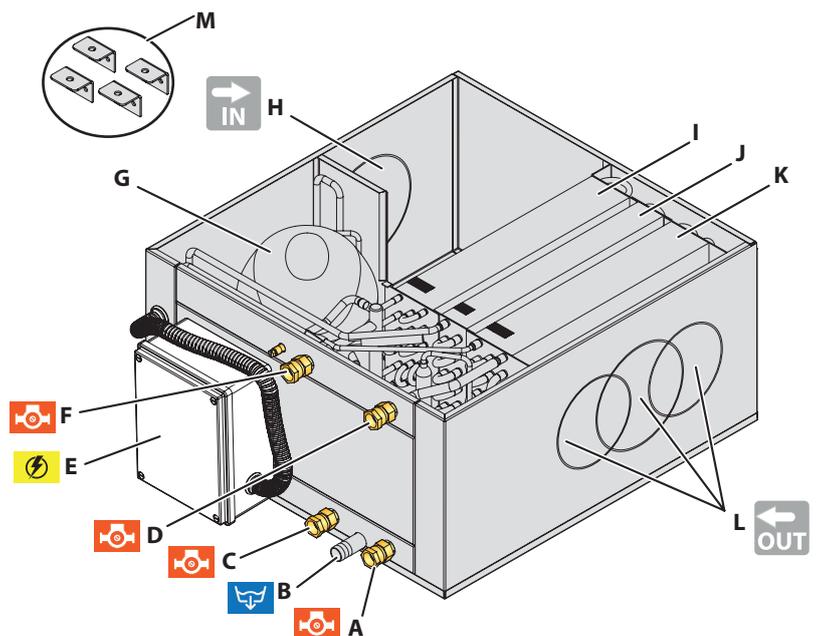
### Composizione confezione

- DWF 200
- Manuale installazione/tecnico

Descrizione	Misure (lxhxp)	Peso	Codice
DWF 200	552x270x635 mm	31,5 kg	7044008

### COMPONENTI

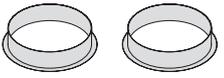
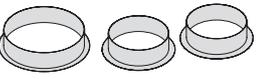
- Ingresso Aria da Unità VMC
- Uscita Aria per immissione in ambiente
- Quadro Elettrico
- Scarico Condensa Ø 20 mm
- Attacchi idraulici 1/2" F



Rif.	Descrizione
A	Ingresso acqua batteria pre-trattamento
B	Scarico condensa
C	Ingresso acqua batteria pre-trattamento
D	Uscita acqua batteria pre-trattamento
E	Quadro elettrico
F	Uscita acqua batteria pre-trattamento
G	Compressore
H	Foro ingresso aria da deumidificare
I	Batteria pre-trattamento
J	Batteria evaporante
K	Batteria condensate/post-trattamento
L	Fori immissione aria in ambiente
M	Staffe di fissaggio

## SCHEDA TECNICA

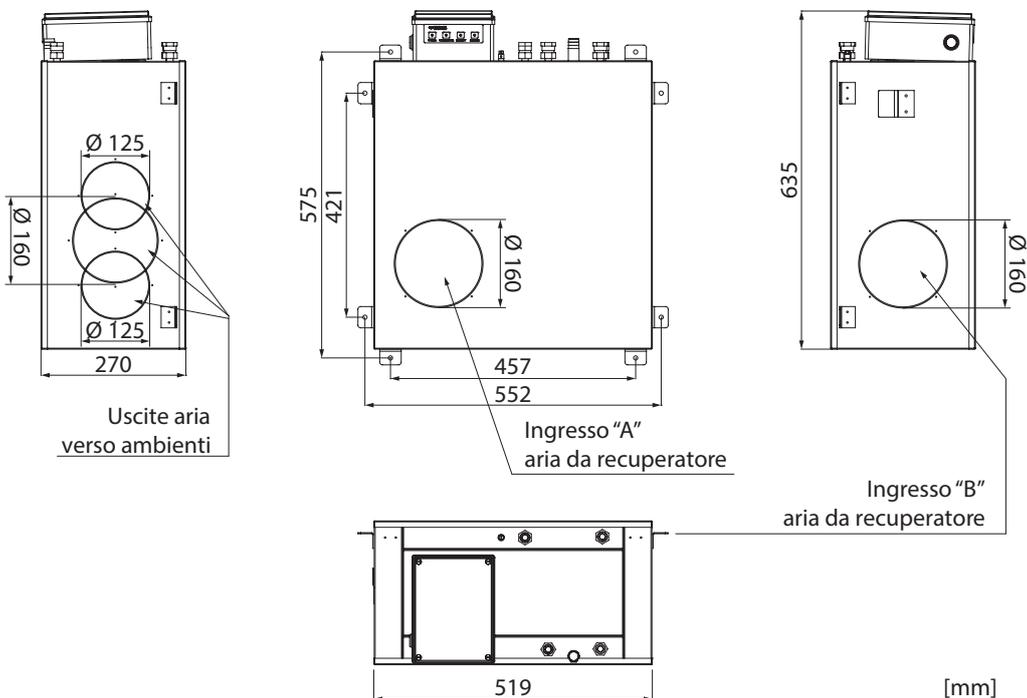
### COMPLEMENTI OBBLIGATORI

Kit collari	Codice
 <b>KIT COLLARI</b> 2x Ø 160 mm	<b>7044026</b>
 <b>KIT COLLARI</b> 1x Ø 160 mm + 2x Ø 125 mm	<b>7044031</b>

### ACCESSORI

Scarichi condensa	Codice
 <b>MP 2-12</b> Misuratore di portata Ø 3/4" - Kv 3,0	<b>7045557</b>
 <b>SF-P</b> Sifone per scarico condensa completo di involucro previsto per l'incasso a muro da utilizzare in abbinamento alle unità di trattamento dell'aria RDZ. Predisposto per il collegamento a tubazioni Ø 20-32 mm. Completo di rivestimento esterno regolabile in base alla profondità della parete. Cartuccia lavabile.	<b>7045502</b>

### DIMENSIONI E DATI TECNICI



Ingombri della macchina	
Altezza	270 mm
Larghezza	635 mm
Lunghezza	519 mm
Peso	30 kg

### Caratteristiche tecniche

#### Specifiche tecniche

Corrente massima assorbita		2,5	A
Potenza elettrica max assorbita		500	W
Portata aria nominale		200	m <sup>3</sup> /h
Portata acqua refrigerata (15 °C):	Pre-trattamento	300	l/h
	Post-trattamento	100	l/h
Potenza deumidificante:	Aria esterna 35 °C 50% UR 150 m <sup>3</sup> /h	1,35	kW
	Aria esterna 35 °C 50% UR 200 m <sup>3</sup> /h	1,52	kW
Capacità di deumidificazione	Aria esterna 35 °C 50% UR 150 m <sup>3</sup> /h	46,5	l/day
	Aria esterna 35 °C 50% UR 200 m <sup>3</sup> /h	52,6	l/day
Caduta di pressione aerea:	150 m <sup>3</sup> /h	35	Pa
	200 m <sup>3</sup> /h	48	Pa
Caduta di pressione idraulica (15 °C):	Pre-trattamento	1498	DaPa
	Post-trattamento	334	DaPa
Refrigerante (R134A)		284	g

# SCHEDA TECNICA

## CARATTERISTICHE ACUSTICHE

Il valore acustico rilevato è ulteriormente migliorabile grazie all'abbattimento acustico offerto dalla presenza del controsoffitto in cartongesso dove è installata la macchina.

Potenza sonora rilevata	
DWF 200	Lw = 40 dBA



Valore di potenza sonora rilevata sul DWF con compressore acceso senza considerare il rumore dell'unità ventilante abbinata.

## LIMITI DI FUNZIONAMENTO

### FUNZIONAMENTO ESTIVO

Temperatura massima dell'acqua ammessa nel funzionamento 18 °C.  
Al di sopra di 30 °C, il compressore viene escluso.

### FUNZIONAMENTO INVERNALE

Temperatura dell'acqua ammessa nel funzionamento <55 °C.  
Con temperature superiori l'apparecchio potrebbe danneggiarsi.

## PRESTAZIONI ESTIVE

Resa in deumidificazione, in funzione delle condizioni esterne. Valori di ingresso al DWF 200 basati sui rendimenti del recuperatore dell'HRX posto a monte nel circuito aeraulico (temperatura dopo recuperatore ~27 °C).

Portata acqua pre-trattamento: 300 l/h

### Rendimento con acqua 15 °C

Aria esterna		Aria in uscita (POST 100 l/h)		Aria neutra 25 °C		Potenza frigorifera latente		Potenza frigorifera da fornire all'unità
				Portata POST	U.R.			
°C	% UR	°C	% UR	l/h	%	W	l/g	W
<b>150 m³/h</b>								
30	50	23,0	38	62	34	866	29,9	1439
33	50	23,4	39	70	36	1136	39,2	1714
35	50	24,0	40	77	38	1346	46,5	1907
<b>200 m³/h</b>								
30	50	23,2	45	61	40	938	32,4	1581
33	50	23,9	49	75	43	1273	44,0	1792
35	50	24,5	47	87	46	1523	52,6	2137

### Rendimento con acqua 18 °C

Aria esterna		Aria in uscita (POST 150 l/h)		Potenza frigorifera latente		Potenza frigorifera da fornire all'unità
				W	l/g	
°C	% UR	°C	% UR	W	l/g	W
<b>150 m³/h</b>						
30	50	24,8	39	730	25,2	1246
33	50	25,2	41	1010	34,9	1523
35	50	25,5	42	1208	41,7	1727
<b>200 m³/h</b>						
30	50	24,78	45	775	26,8	1332
33	50	25,43	47	1091	37,7	1646
35	50	25,89	48	1347	46,5	1887

Portata acqua pre-trattamento: 100 l/h

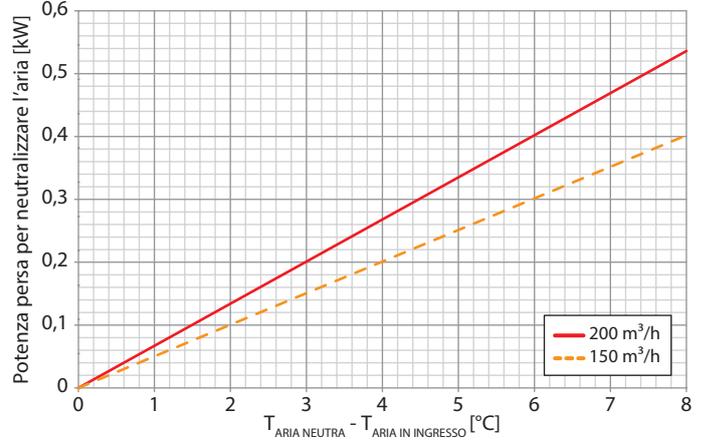
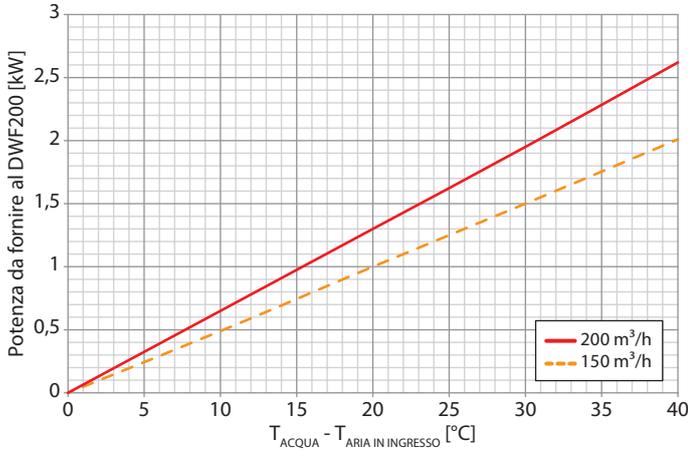
### Rendimento con acqua 10 °C

Aria esterna		Aria in uscita (POST 75 l/h)		Aria neutra 25 °C		Potenza frigorifera latente		Potenza frigorifera da fornire all'unità
				Portata POST	U.R.			
°C	% UR	°C	% UR	l/h	%	W	l/g	W
<b>150 m³/h</b>								
30	50	21,3	41	34	33	887	30,6	1538
33	50	22,3	43	47	37	1105	38,2	1756
35	50	23,2	45	59	40	1368	47,2	1897
<b>200 m³/h</b>								
30	50	22,1	48	37	40	915	31,6	1637
33	50	23,4	50	58	45	1184	40,9	1862
35	50	24,1	52	67	49	1387	47,9	2057

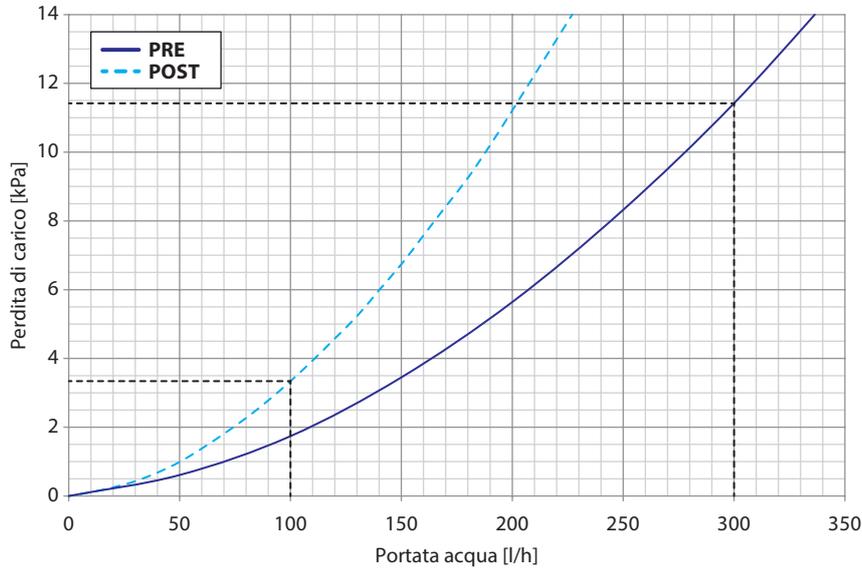
# SCHEDA TECNICA

## PRESTAZIONI INVERNALI

Se viene attivata la circolazione di acqua calda e la ventilazione di rinnovo durante il periodo invernale, è possibile immettere in ambiente del calore sensibile.



## PERDITA DI CARICO DEL CIRCUITO IDRAULICO



## PERDITE DI CARICO DEL CIRCUITO AERAUICO

